TIPO DI ACCIAIO: ACCIAIO INOSSIDABILE MARTENSITICO SPECIALE

四TRAFILTUBI

HinoxTUBE® - APX4

Tubi inossidabili senza saldatura trafilati a freddo per usi strutturali Cold drawn seamless stainless steel tubes for structural applications

Numero e grado acciaio / number and steel grade: 1.4418 • APX4 • X4 CrNiMo 16-5-1 Norme / standard: EN 10088-1

> Composizione chimica secondo EN 10088-1 Chemical composition acc. to EN 10088-1

Composizione chimica % / Chemical composition %										
С	Mn	Si	Р	S	Cr	Мо	Ni	N		
≤ 0,06	≤ 1,50	≤ 0,70	≤ 0,040	≤ 0,015	15,0 ÷ 17,0	0,80 ÷ 1,50	4,0 ÷ 6,0	≥ 0,020		

Caratteristiche meccaniche on demand Mechanical properties on demand (MPa = N/mm²)

Stato di fornitura / delivery condition	Rm	Rp _{0,2}	A (%)
Annealed (+A / GBK)	1000 - 1200	≥ 720	≥ 18

Tolleranze su diametri e spessore / Ø and wall thickness tolerances

Da norma oppure su richiesta secondo fattibilità / Standard or on demand

Certificato di collaudo 3.1 / 3.1 certificate according to EN10204 Controlli ND Eddy Current e Marcatura su tutta la lunghezza da norma o secondo richieste del cliente

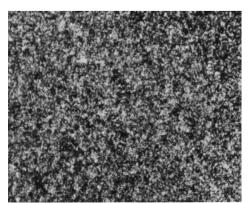
Trafiltubi srl • Via Corelli 18 • 20090 • Novegro Segrate (Mi) • tel. (+39) 02-70200080

Tubo in acciaio inossidabile speciale (coperto da brevetto), in grado di coniugare le migliori caratteristiche degli acciai inossidabili martensitici e austenitici, presenta alte caratteristiche meccaniche ma anche saldabilità, lavorabilità e altissima resistenza alla corrosione, anche in ambienti salini e in presenza di acidi organici. Si presta dunque ottimamente all'esecuzione di telai strutturali alleggeriti inossidabili (per esempio per veicoli da competizione, industria automobilistica o robottistica) e per applicazioni nei settori più sensibili (quali aeronautico, sottomarino e nucleare).

- Densità : 7,7

- Coeff. Dilat. termica : $10,1 \times 10^{-6} \text{ m/m.}^{\circ}\text{C}$ (20 ÷ 100°C)

Modulo elastico : 211 x 10⁻³ MPa (20°C)
Conducibilità termica : 19 W.m/m².°C (20°C)
Resistività elettrica : 70 μΩ.cm²/cm (20°C)







X 200 Normalizzazione (NBK)

X 100 NBK + Spinatura

X 100 Giunto saldato (ZTA)